



dhm

welding



FIL DE SOUDURE – ACIER NON ALLIÉ

Fil plein cuivré pour le soudage MIG/MAG des aciers non alliés. L'homogénéité des aciers et la qualité du dévidage de la bobine garantissent un soudage productif.



Normes, Classifications et Homologations

EN 13479 : 2017	G3Si1
AWS A5.18	ER70S-6
GB/T8110	ER50-6



Industrie Service



Composition Chimique (%)

	C	Si	Mn	P	S
Exigence	0,06 – 0,15	0,80 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035
Valeur typique	0,09	0,91	1,45	0,012	0,012

Caractéristiques Mécaniques Générales

	Limite d'élasticité Rp0,2 [MPa]	Résistance à la traction Rm [MPa]	Allongement [%]	Résistance aux chocs -30°C [J]
Exigence	≥ 400	≥ 480	≥ 22	≥ 27
Valeur typique	460	549	29	94

Diamètre et Conditionnement

Poids net par bobine plastique D270 = 15 kg

1 palette = 72 bobines de 15 kg (= 1080 kg net)

D'autres diamètres et conditionnements sont également disponibles sur demande.

Contactez-nous
+33 6 49 11 46 71
office@dhmetall.com

Diamètre [mm]	Dénomination
0,8	ER70S-6 PD270 0,8
1,0	ER70S-6 PD270 1,0
1,2	ER70S-6 PD270 1,2